

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Утверждаю:
Начальник лаборатории



А.Ф. Шишкин
06.09.2024года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 004/F-06/09/24 от 06.09.2024 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика ¹	Общество с ограниченной ответственностью "Стальные конструкции". Адрес: 628401, РОССИЯ, Ханты-Мансийский Автономный округ-Югра, город Сургут, шоссе Нижневартовское, дом 9, офис 1
Наименование объекта испытаний ¹	Конструкции стальные строительные, торговой марки "Стальные конструкции: стеллажи металлические для хранения
Изготовитель ¹	Общество с ограниченной ответственностью "Стальные конструкции". Адрес: 628401, РОССИЯ, Ханты-Мансийский Автономный округ-Югра, город Сургут, шоссе Нижневартовское, дом 9, офис 1
План (метод) отбора образцов ¹	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 004/F-06/09/24
Идентификационный номер образца	№ 004/F-06/09/24
Испытания проведены на соответствие требованиям	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023 "Конструкции стальные строительные торговой марки "Стальные конструкции". Технические условия", ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: П.С. Попов

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Продукция	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 23118 и изготавливаться по рабочим чертежам и технологической документации, утвержденным в установленном порядке	Соответствует требованиям
Сварные швы	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264, ГОСТ 14771	Соответствует требованиям
Швы сварных соединений	ТУ 25.11.23-001-	должны иметь гладкую	Соответствует

¹ Информация предоставлена заказчиком

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
	74731378-2023	или равномерно чешуйчатую поверхность с плавными переходами к основному металлу, без наплывов и подрезов. Сварные швы должны быть плотными по всей длине и не должны иметь видимые прожоги, сужения, перерывы, наплывы, а также недопустимые по размерам подрезы, непровары в корне сварного шва, несплавления по кромкам, шлаковые включения и поры	требованиям
Металл сварного шва и околосшовной зоны	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	не должен иметь трещины любой ориентации и длины	Соответствует требованиям
Кратеры сварных швов в местах остановки сварки	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны быть переварены, а в местах окончания - заварены	Соответствует требованиям
Вид защитного покрытия и правила выполнения работ по его нанесению	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны соответствовать указаниям СП 28.13330.2017	Соответствует требованиям
Конструкции	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны быть защищены от коррозии по ГОСТ 9.032	Соответствует требованиям
Качество и толщина покрытия конструкций	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны соответствовать указанным в рабочих чертежах в соответствии с требованиями ГОСТ 9.032	Соответствует требованиям
Конструкции	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по несущей способности (прочности и жесткости)	Соответствует требованиям
На наружной поверхности конструкций	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	не должно быть заусенцев, сварочных брызг, прожогов, окалины и механических повреждений	Соответствует требованиям
Конструкции необходимо	ТУ 25.11.23-001-	должны иметь вторую	Соответствует

Протокол испытаний № 004/F-06/09/24 от 06.09.2024 года

Лист 2 из 4

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена,
3Б

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
подготавливать к окрашиванию, и они	74731378-2023	степень обезжиривания по ГОСТ 9.402	требованиям
Материалы изделий	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны соответствовать конструкторской документации, обеспечивать технологичность изделий, а также износостойкость в условиях эксплуатации	Соответствует требованиям
Качество и основные характеристики материалов и комплектующих	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны подтверждаться документами о качестве или сертификатами соответствия, выданными компетентными органами в установленном порядке	Соответствует требованиям
При отсутствии документов о качестве (сертификатов) все необходимые испытания	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны быть проведены при изготовлении изделий на предприятии-изготовителе	Соответствует требованиям
Транспортирование и хранение материалов и компонентов	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключая возможность их подмены	Соответствует требованиям
Перед использованием материалы и компоненты	ТУ 25.11.23-001-74731378-2023	должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из указаний ГОСТ 24297	Соответствует требованиям
Твердость металла сварного соединения, HV	ГОСТ 23118-2019	Не более 330	310
Ударная вязкость при среднесуточной температуре наружного воздуха в наиболее холодную пятидневку, ДЖ/см ²	ГОСТ 23118-2019	Не менее 29	35
Относительное удлинение, %	ГОСТ 23118-2019	Не менее 16	19
Диаметр отверстий	ГОСТ 23118-2019	Св. 17 мм	18 мм
Отклонения диаметра	ГОСТ 23118-2019	+1,0	+0,7

Протокол испытаний № 004/F-06/09/24 от 06.09.2024 года

Лист 3 из 4

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена,
3Б

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
продавленных отверстий и их овальность, мм			
Отклонения диаметра просверленных отверстий и их овальность, мм	ГОСТ 23118-2019	+1,0	+0,5
Отклонение глубины зенковки, мм, не более	ГОСТ 23118-2019	48	45
Предельное отклонение глубины зенковки, мм	ГОСТ 23118-2019	±0,4	+0,2

Примечания:

1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ